

RIESGOS GENERALES

- ❖ Atrapamientos con elementos móviles.
- ❖ Caídas de altura.
- ❖ Caídas al mismo nivel.
- ❖ Manipulación manual de cargas.
- ❖ Cortes y golpes.
- ❖ Proyección de fragmentos o partículas.
- ❖ Contactos térmicos.
- ❖ Contactos eléctricos.
- ❖ Incendios.
- ❖ Exposición a contaminantes químicos.
- ❖ Exposición a ruido.

RECOMENDACIONES GENERALES

- ❖ Procura mantener las zonas de paso despejadas de obstáculos.
- ❖ Atiende a las indicaciones recogidas en la señalización de la máquina y del entorno de trabajo.
- ❖ Consulta y aplica las instrucciones de seguridad facilitadas por el fabricante.
- ❖ Ante cualquier anomalía que pueda suponer un riesgo para ti o tus compañeros; interrumpe los trabajos e informa al responsable.
- ❖ No abras ni manipules en las partes activas o eléctricas de la máquina.
- ❖ En caso de avería o necesidad acciona la parada mecánica y eléctrica del equipo.
- ❖ Conoce la ubicación y comprueba periódicamente los dispositivos de parada automática de la máquina.
- ❖ Evita la acumulación excesiva de mazacotes, retíralos periódicamente.
- ❖ Si tienes que usar la escalera manual para acceder a la inyectora, asegura una posición estable.
- ❖ Mantén los aspiradores debidamente cerrados con su tapa correspondiente.

- ❖ No descuides la atención en el uso de las cuchillas de corte. Manéjalas con precaución.
- ❖ Mantén el puesto limpio y ordenado.
- ❖ No uses las mangueras de aire comprimido para limpiarte.

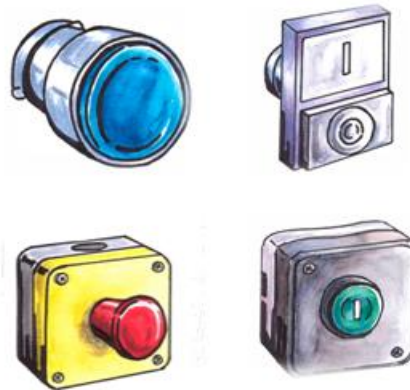
RECOMENDACIONES BÁSICAS

ÓRGANOS DE ACCIONAMIENTO

Los órganos de mando afectan a la seguridad del equipo. Antes de accionar un mando, conoce las implicaciones que tiene en el funcionamiento de la máquina.

Colores indicativos utilizados:

- ❖ Puesta en marcha / puesta en tensión BLANCO
- ❖ Parada / puesta fuera de tensión NEGRO
- ❖ Parada de emergencia ROJO
- ❖ Supresión de condiciones anormales AMARILLO
- ❖ Rearme AZUL



- ❖ Recuerda que accionar un órgano de accionamiento de puesta en marcha puede originar riesgos al personal que esté manipulando la máquina.
- ❖ Considera los posibles riesgos asociados a cualquier parada de la máquina (corte de energía, apertura y cierre de un resguardo, etc.).

- ❖ Verifica que todas las paradas y muy especialmente la parada de emergencia, interrumpen el suministro de energía.
- ❖ Comprueba que con la máquina parada no quede ningún órgano peligroso en funcionamiento, por la existencia de energías residuales no liberadas (presión en sistemas de inyección, aire comprimido, muelles y resortes). Atiende a las instrucciones que permiten la disipación de las mismas (válvulas, distribuidores de mando manual, etc.)

CONTACTO CON ELEMENTOS MÓVILES

La alimentación manual en las máquinas inyectoras se realizará respetando el resguardo de protección de la zona de alimentación de la tolva. El resguardo distanciador deberá estar situado a suficiente distancia de la zona peligrosa, evitando así acceder al cilindro sin fin.

- ❖ Mantén las protecciones que impiden el contacto directo con el cilindro de plastificación.
- ❖ Considera que los cilindros hidráulicos de la boquilla de inyección pueden generar puntos de atrapamiento.
- ❖ En la Zona de inyección, mantén colocado el resguardo móvil y operativos los dispositivos de enclavamiento.
- ❖ En la Zona del molde, asegura la operatividad de los resguardos móviles y sus enclavamientos que protegen frente al acceso a los platos del molde.
- ❖ En la Zona de cierre, respeta la colocación de los resguardos fijos o móviles con su dispositivo de enclavamiento.
- ❖ Si la inyectora dispone de manipuladores neumáticos para la evacuación de las piezas, considéralos como parte integrante de la inyectora. Pueden ocasionar atrapamientos.

CONTACTOS ELÉCTRICOS

- ❖ Los armarios deben de estar cerrados con llave.

- ❖ Las partes activas (bornes, barras, etc.) estarán protegidas mediante resguardos de metacrilato.
- ❖ No anules ni manipules los conductores de puesta a tierra.

PROYECCIÓN DE PARTÍCULAS

- ❖ Mantén en posición de protección el resguardo móvil de la zona de la boquilla de inyección.
- ❖ Comprueba que al abrir el resguardo de la zona de moldes, se retira siempre la boquilla de inyección para suprimir el riesgo de proyecciones, al retirar los tapones, que se puedan producir. En caso de anomalía, comunícalo.

INCENDIO / EXPLOSIÓN

Los productos que se utilicen para la limpieza del molde se depositarán en un lugar expresamente destinado a este fin, lejos de las partes calientes de la máquina de inyección.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- ❖ Guantes de Protección frente a riesgos mecánicos y térmicos.
- ❖ Gafas de protección frente a proyección de partículas.
- ❖ Calzado de seguridad.
- ❖ Protección respiratoria (según fase de trabajo).
- ❖ Protección auditiva.



Protección obligatoria de la vista



Protección obligatoria de las vías respiratorias



Protección obligatoria del oído



Protección obligatoria de las manos



Protección obligatoria de los pies

RECUERDA

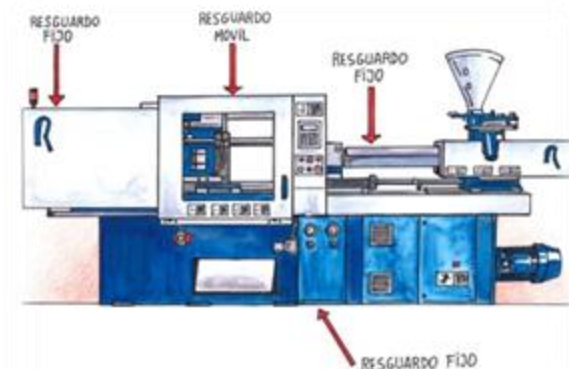
- ✓ Consulta y aplica las instrucciones de seguridad facilitadas por el fabricante.
- ✓ En caso de avería o necesidad, acciona la parada mecánica y eléctrica del equipo.
- ✓ Conoce la ubicación y comprueba periódicamente los órganos de accionamiento de la máquina.
- ✓ Mantén operativos los resguardos fijos y móviles, así como sus enclavamientos y que protegen frente al acceso a partes peligrosas de la inyectora.
- ✓ Ante cualquier anomalía que pueda suponer un riesgo para ti o tus compañeros; interrumpe los trabajos e informa inmediatamente al responsable.
- ✓ Nunca debes utilizar la manguera de aire comprimido para limpiarte.
- ✓ Utiliza los equipos de protección individual facilitados por la empresa.

© FREMAP

Ctra. de Pozuelo nº 61
28222 Majadahonda (Madrid)

Recomendaciones para la prevención de riesgos en el

MANEJO DE INYECTORAS DE PLÁSTICO




FREMAP
Mutua Colaboradora con la Seguridad Social nº 42